

ТАБЛИЦА ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ
XIII КОНКУРСА СВАРЩИКОВ УКРАИНЫ «ЗОЛОТОЙ КУБОК БЕНАРДОСА – 2019»
Способ сварки – дуговая сварка плавящимся электродом в активном газе (135)

«22» ноября 2019г.

| № пп | № по жеребию | ТУР 1 Очки за теорию | ТУР 2 - Очки за практическое задание | | | | | | | | | | | | ИТОГО Очков за практику 6+ 9+ 12+ 15 | ИТОГО очков 3+16 | МЕСТО |
|---------|--------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|----------|------------------------------|---|-------------------|-----------------------|--|-----|-------------------------|---|----|--------------------------------|--|------------------------|-------|
| | | | Время сварки (штрафные очки) | | | Качество сварного шва по результатам ВО (VT) | | | Качество сварного шва по результатам РГГ (RT) | | | Соблюдение правил ТБ и технологии процесса сварки | | | | | |
| | | | ОБРАЗЕЦ | | ВСЕГО очков (-) 4+5 | ОБРАЗЕЦ | | ВСЕГО очков 7+8 | ОБРАЗЕЦ | | ВСЕГО очков 10+11 | ОБРАЗЕЦ | | ВСЕГО очков (-) 13+14 | | | |
| | | | №1 РА | №2 PF | | №1 | №2 | | №1 | №2 | | №1 | №2 | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| 1 | 1 | 6,0 | -3 | -4 | -7 | 30 | 30 | 60 | - | - | 0 | - | - | 0 | 53 | | |
| 2 | 6 | 6,2 | -2 | -2 | -4 | 50 | 30 | 80 | - | - | 0 | - | - | 0 | 76 | | |
| 3 | 4 | 3,5 | -0 | -0 | 0 | 30 | 30 | 60 | - | - | 0 | - | - | 0 | 60 | | |
| 4 | 8 | 4,5 | -2 | -4 | -6 | 121 ^{PF} | 114 ^{PA} | 235 | 100 | 50 | 150 | - | - | 0 | 379 | 386,5 | III |
| 5 | 9 | 5,4 | -1 | 0 | -1 | 111 | 30 | 141 | - | - | 0 | - | - | 0 | 140 | | |
| 6 | 14 | 2,8 | 0 | 0 | 0 | 113 ^{PF} | 119 ^{PA} | 232 | 75 | 100 | 175 | - | - | 0 | 407 | 409,8 | II |
| 7 | 15 | 8,2 | -4 | -3 | -7 | 121 ^{PF} | 118 ^{PA} | 239 | 100 | 45 | 175 | - | - | 0 | 407 | 415,2 | I |
| 8 | 18 | 7,0 | 0 | 0 | 0 | 104 | 20 | 124 | - | - | 0 | - | - | 0 | 124 | | |
| 9 | 19 | 4,7 | -2 | 0 | -2 | 30 | 20 | 50 | - | - | 0 | - | - | 0 | 48 | | |
| 10 | 22 | - | 0 | 0 | 0 | 112 ^{PF} | 110 ^{PA} | 222 | 75 | 75 | 150 | - | - | 0 | 372 | 372 | IV |
| 11 | 23 | 6,7 | 0 | 0 | 0 | 30 | 20 | 50 | - | - | 0 | - | - | 0 | 50 | | |
| 12 | 25 | 4,7 | -2 | 0 | -2 | 20 | 0 | 20 | - | - | 0 | - | - | 0 | 18 | | |
| 13 | 26 | 4,1 | -1 | -5 | -6 | 30 | 30 | 60 | - | - | 0 | - | - | 0 | 54 | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Председатель жюри

Члены жюри



С.Ю. Максимов

В.В. Лебеда
А.В. Гладков
Е.В. Васьков