

**ТАБЛИЦА ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ
X МЕЖДУНАРОДНОГО КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА СВАРЩИКОВ**

Способ сварки – ручная дуговая сварка покрытым электродом (111)

«_16_» августа 2013г.

№ п/п	№ жребия	Количество очков за практическое задание														Место
		Качество сварного шва по результатам ВИК VT			Качество сварного шва по результатам РГТ RT			Штрафные очки			Соблюдение правил ТБ и технологии процесса сварки			ИТОГО очков 4+ 7- 10-13		
		Образец		ВСЕГО очков	Образец		ВСЕГО очков	Время сварки			Образец		ВСЕГО очков (-)			
		Р	Т		Р	Т		№1	№2	Образец		№1		№2		
				№1			№2			№1	№2					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	17	
1	2	80	83	163	-	81,3	81,3	24	40	16	3	-	3	225,3	19	
2	4	65	86	151	-	-	-	28	27	6	-	-	0	145	24	
3	5	95	101	196	86,2	80	166,2	21	20	0	2	2	4	358,2	2	
4	8	75	86	161	-	-	-	25	21	0	-	-	0	161	21	
5	16	80	83	163	-	-	-	33	30	14	-	-	0	149	22	
6	17	88	83	163	61,5	76,6	138,1	24	25	1	3	3	6	294,1	9	
7	18	78	96	174	-	74	74	29	22	4	-	-	0	244	15	
8	20	80	97	177	65,4	76,6	138,1	24	25	1	3	3	6	296,3	8	
9	21	76	90	166	50	69,4	119,4	27	23	2	-	-	0	283,4	11	
10	23	75	72	147	-	55,7	-	32	66	49	2	3	5	148,7	23	
11	25	75	78	153	-	-	-	40	34	25	-	-	0	128	25	
12	26	82	99	181	61,5	-	61,5	23	29	5	-	2	2	235,5	14	
13	27	101	99	200	61,5	90	151,5	27	40	18	3	3	6	327,5	6	
14	28	79	92	171	-	70	70	33	17	8	-	-	0	233	17	
15	29	100	101	201	50	72	122	23	34	10	-	3	3	310	7	
16	31	83	102	185	85,4	80	165,4	29	20	4	-	-	0	346,4	5	
17	42	102	108	210	98,1	79	177,1	29	32	12	-	3	3	372,1	1	
18	44	65	92	157	-	77,2	77,2	22	25	1	-	-	0	233,2	16	
19	47	85	87	172	100	84,6	184,6	26	31	8	-	-	0	348,6	4	
20	50	82	85	167	-	-	-	26	28	5	-	-	0	162	20	
21	51	77	98	175	-	80	80	22	19	0	-	-	0	255	12	
22	54	85	99	184	100	84,1	184,1	29	33	13	-	-	0	355,1	3	
23	60	78	88	166	96,2	-	96,2	32	30	13	-	-	0	249,2	13	
24	61	93	91	184	40	68,5	108,5	35	28	14	-	-	0	292,5	10	
25	63	88	94	182	50	-	50	26	26	3	-	-	0	229	18	

ТАБЛИЦА ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ
X МЕЖДУНАРОДНОГО КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА СВАРЩИКОВ

Способ сварки – газовая сварка (311)

«_16_» августа 2013г.

№ п/п	№ жребия	Количество очков за практическое задание													ИТОГО очков 4+ 7- 10-13	Место
		Качество сварного шва по результатам ВИК VT			Качество сварного шва по результатам РГГ RT			Штрафные очки			Соблюдение правил ТБ и технологии процесса сварки					
		Образец		ВСЕГО очков	Образец		ВСЕГО очков	Время сварки			Образец		ВСЕГО очков (-)			
		№1	№2		№1	№2		№1	№2	ВСЕГО очков (-)						
				№1			№2				№1	№2				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	17	
1	14	86	95	181	-	-	-	13	13	4	-	2	2	175	10	
2	26	99	92	191	90,8	-	90,8	12	11	1	3	2	5	275,8	8	
3	28	92	105	197	78	90	168	12	8	0	-	-	0	365	2	
4	35	79	88	167	53,9	60,6	114,5	7	9	0	3	-	3	278,5	6	
5	38	89	101	190	96,6	76,1	172,7	9	10	0	-	-	0	362,7	3	
6	39	107	95	202	96,7	96,7	193,4	12	9	0	-	-	0	395,4	1	
7	40	89	89	178	73,3	91,3	164,6	12	20	10	-	2	2	330,6	5	
8	45	87	95	182	94,1	78,3	172,4	12	7	0	-	-	0	354,4	4	
9	56	94	86	180	66,7	30	96,3	15	22	15	-	5	5	276,3	7	
10	64	98	82	180	90,3	-	90,3	13	10	1	-	-	0	269,3	9	

Председатель жюри

_____ **В.Т. Котик**
(подпись)

Члены жюри

