

ТАБЛИЦА ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ
УКРАИНСКОГО КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА СВАРЩИКОВ
Способ сварки – ручная дуговая сварка покрытым электродом (111)

«16» августа 2013г.

№ п/п	№ по ж р е б и ю	Количество очков за практическое задание															
		Качество сварного шва по результатам ВИК			Качество сварного шва по результатам РГГ			Штрафные очки			Соблюдение правил ТБ и технологии процесса сварки			ИТОГ О очков 4+ 7- 10- 13	Теория	Очки	Место
		Образец		ВСЕГО очков	Образец		ВСЕГО очков	Время сварки			Соблюдение правил ТБ и технологии процесса сварки						
		№1	№2		№1	№2		Образец		ВСЕГО очков (-)	Образец		ВСЕГО очков (-)				
				№1			№2	№1	№2		№1	№2					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14				
1	8	75	86	161	-	-	-	25	21	0	-	-	0	161	33,4	194,4	8
2	16	80	83	163	-	-	-	33	30	14	-	-	0	149	30,6	179,6	9
3	25	75	78	153	-	-	-	40	34	25	-	-	0	128	23,6	151,6	10
4	26	82	99	181	61,5	-	61,5	23	29	5	-	2	2	235,5	40,3	275,8	4
5	44	44	65	92	157	-	77,2	77,2	22	25	1	-	-	0	22,2	255,4	6
6	47	85	87	172	100	84,6	184,6	26	31	8	-	-	0	348,6	48,5	397,1	1
7	50	82	85	167	-	-	-	26	28	5	-	-	0	162	40,3	202,3	7
8	54	85	99	184	100	84,1	184,1	29	33	13	-	-	0	355,1	40,9	396	2
9	60	78	88	166	96,2	-	96,2	32	30	13	-	-	0	249,2	26,4	275,6	5
10	61	93	91	184	40	68,5	108,5	35	28	14	-	-	0	292,5	26,4	318,9	3

ТАБЛИЦА ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ
УКРАИНСКОГО КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА СВАРЩИКОВ
Способ сварки – сварка в углекислом газе (135)

« 16 » августа 2013г.

№ п/п	№ по ж р е б и ю	Количество очков за практическое задание															
		Качество сварного шва по результатам ВИК			Качество сварного шва по результатам РГГ			Штрафные очки			Соблюдение правил ТБ и технологии процесса сварки			ИТОГ О очков 4+ 7- 10- 13	Теория	Очки	Место
		Образец		ВСЕГО очков	Образец		ВСЕГО очков	Время сварки			Образец		ВСЕГО очков (-)				
		№1	№2		№1	№2		№1	№2	-	№1	№2					
				№1			№2						№1				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14				
1	9	80	85	165	96,2	87,1	183,3	15	12	0	-	-	0	348,3	26,5	374,8	7
2	10	81	91	172	-100	-100	200-	15	12	0	-	3	3	369	39	408	4
3	32	88	75	163	76,9	92	168,9	15	12	0	-	-	0	331,9	28,7	360,6	8
4	33	94	93	187	100	98,1	198,1	16	12	1	-	-	0	384,1	39	423,1	3
5	41	105	92	197	100	100	200	13	12	0	-	-	0	397	39,7	436,7	1
6	59	87	97	184	100	97,7	197,7	10	12	0	3	6	9	372,7	29,4	402,1	5
7	61	97	100	197	100	88,5	188,5	18	25	16	5	-	5	364,5	26,5	391	6
8	62	106	92	198	100	100	200	10	7	0	-	-	0	398	29,4	427,4	2

ТАБЛИЦА ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ
УКРАИНСКОГО КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА СВАРЩИКОВ

Способ сварки – аргонодуговая сварка (141)

«16» августа 2013г.

№ п/п	№ по ж р е б и ю	Количество очков за практическое задание														ИТОГО очков 4+ 7- 10-13	Теория	Очки	Место
		Качество сварного шва по результатам ВИК			Качество сварного шва по результатам РГГ			Штрафные очки			Соблюдение правил ТБ и технологии процесса сварки								
		Образец		ВСЕГО очков	Образец		ВСЕГО очков	Время сварки			Образец		ВСЕГО очков (-)						
		№1	№2		№1	№2		Образец		№1	№2								
				№1			№2	№1	№2										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
1	30	92	94	186	100	92	192	13	14	3			0	375	35,6	410,6	2		
2	36	111	88	199	92,9	73,1	166	13	10	0			0	365	42,1	407,1	3		
3	47	89	91	180	-	98,1	-	13	11	0			0	278,1	42,1	320,2	5		
4	53	90	93	183	-	-	-	10	12	1			0	182	32,9	214,9	6		
5	54	102	104	206	92	100	192	13	13	2			0	396	41,5	437,5	1		
6	59	99	101	200	-	100	-	10	13	2			0	298	38,8	336,8	4		
7	61	88	97	185	-	-	-	23	23	10			0	165	28,3	193,3	7		

ТАБЛИЦА ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ
УКРАИНСКОГО КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА СВАРЩИКОВ
Способ сварки – газовая сварка (311)

« 16 » августа 2013г.

№ п/п	№ по ж р е б и ю	Количество очков за практическое задание															
		Качество сварного шва по результатам ВИК			Качество сварного шва по результатам РГГ			Штрафные очки		Соблюдение правил ТБ и технологии процесса сварки			ИТОГ О очков 4+ 7- 10- 13	Теория	Очки	Место	
		Образец		ВСЕГО очков	Образец		ВСЕГО очков	Время сварки		Образец		ВСЕГО очков (-)					
		№1	№2		№1	№2		№1	№2	№1	№2						
				№1			№2					№1	№2				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	26	99	92	191	90,8	-	90,8	12	11	1	3	2	5	275,8	25,8	301,6	2
2	35	79	88	167	53,9	60,6	114,5	7	9	0	3	-	3	278,5	7,3	285,8	3
3	64	98	82	180	90,3	-	90,3	13	10	1	-	-	0	269,3	32,5	301,8	1

Председатель жюри

_____ **В.Т. Котик**
(подпись)

Члены жюри

