ТАБЛИЦА ПОДВЕДЕНИЯ ИТОГОВ
XII КОНКУРСА СВАРЩИКОВ УКРАИНЫ «ЗОЛОТОЙ КУБОК БЕНАРДОСА – 2017»
Способ сварки – ручная дуговая сварка покрытым электродом (111)

«**24**» ноября 2017г.

№ пп	№ по жребию	**ТУР 1 Очки за теорию**	**ТУР 2 - Очки за практическое задание**													**ИТОГО очков** 3+16	**МЕСТО**
			Время сварки (штрафные очки)			Качество сварного шва по результатам ВО (VT)			Качество сварного шва по результатам РГГ (RT)			Соблюдение правил ТБ и технологии процесса сварки			**ИТОГО Очков за практику** 6+ 9+ 12+ 15		
			ОБРАЗЕЦ		**ВСЕГО очков (-) 4+5**	ОБРАЗЕЦ		**ВСЕГО очков 7+8**	ОБРАЗЕЦ		**ВСЕГО очков 10+11**	ОБРАЗЕЦ		**ВСЕГО очков (-) 13+14**			
			№1 Т	№2 Р		№1 Т	№2 Р		№1 Т	№2 Р		№1 Т	№2 Р				
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**	**17**	**18**
1	**16**	**5**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**0**	**5**	
2	**1**	**20**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**0**	**20**	
3	**20**	**65**	**-**	**3**	**-3**	**108**	**104**	**212**	**0**	**25**	**25**	**-**	**-**	**0**	**234**	**299**	**2**
4	**14**	**65**	**1**	**-**	**-1**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-1**	**64**	
5	**26**	**30**	**5**	**2**	**-7**	**94**	**96**	**190**	**-**	**0**	**0**	**-**	**-**	**0**	**183**	**213**	
6	**5**	**80**	**16**	**-**	**-16**	**-**	**96**	**96**	**0**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**80**	**160**	
7	**13**	**75**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**0**	**75**	
8	**22**	**65**	**-**	**16**	**-16**	**95**	**87**	**182**	**100**	**-**	**100**	**-**	**-**	**0**	**266**	**331**	**1**
9	**8**	**80**	**-**	**3**	**-3**	**91**	**-**	**91**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**87**	**168**	
10	**19**	**70**	**-**	**-**	**0**	**71**	**-**	**71**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**71**	**141**	
11	**12**	**65**	**-**	**11**	**-11**	**90**	**-**	**90**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**79**	**144**	
12	**2**	**35**	**-**	**3**	**-3**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-3**	**32**	
13	**б/н**	**35**															
14	**23**	**30**	**-**	**3**	**-3**	**87**	**91**	**178**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**175**	**205**	
15	**7**	**80**	**-**	**22**	**-22**	**74**	**105**	**179**	**0**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**157**	**237**	
16	**24**	**90**	**-**	**-**	**0**	**97**	**89**	**186**	**-**	**0**	**0**	**-**	**-**	**0**	**186**	**276**	**3**
17	**6**	**15**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**1**	**1**	**-2**	**-2**	**13**	
18	**25**	**0**	**-**	**10**	**-10**	**100**	**-**	**100**	**-**	**-**	**0**	**-**	**-**	**0**	**90**	**90**	
19																	
20																	